

Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-2.1147-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1147 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Johannes Lindemann GmbH & Co. KG
Klarenstrecker Damm 23
D – 21684 Stade

Herstellerwerk(e): Johannes Lindemann GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Klarenstecker Damm 23
D – 21684 Stade

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Alexander Schewalje, 06.09.1971, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Pascal Hewel, 14.04.1971, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 18.08.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 18.08.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 18.02.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 11.12.2017



Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH NB 2374