

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1147-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1147 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Johannes Lindemann GmbH & Co. KG
Klarenstrecker Damm 23
D – 21684 Stade

Herstellerwerk(e): Johannes Lindemann GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Klarenstecker Damm 23
D – 21684 Stade

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Alexander Schewalje, 06.09.1971, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 18.08.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 18.08.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 18.02.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 08.11.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

